



New Gate

BOA

Instrucciones BOA/R - BOA/B-v20190417

BOA/R	BOA/B
Reversible con desbloqueo . Carrera 415 mm . Final de carrera en apertura y en cierre. Velocidad 16,2 mm / seg	Reversible con desbloqueo . Carrera 415 mm . Final de carrera en apertura y en cierre. Velocidad 16,2 mm / seg

ATENCIÓN

Antes de la instalación, lea atentamente este manual. Este manual de instalación está destinada únicamente a personal profesional.

NEW GATE declina toda responsabilidad en caso de no observar las normas vigentes en el país donde se realiza la instalación.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	BOA/R	BOA/B
Alimentación	230 Vac 50 HZ	
Corriente	1 A	1,2 A
Potencia de absorción	200 W	300 W
Condensador	6,3 mF	4 mF
Grado de protección	230 Vac 50 HZ	
Velocidad	16,2mm/s	10,7mm/s
Carrera	415mm	
Empuje máximo	3000 N	
Temperatura de trabajo	Min - 20°/Máx + 70° C	
Termoprotección	135° C	
Ciclos de trabajo	60%	50%
Peso motor	9Kg	
Final de carrera electromecánico de apertura	Si	
Final de carrera electromecánico de cierre	Si	
Desbloqueo con llave incorporada	Si	
DEsbloqueo con llave externa lateral	Si	

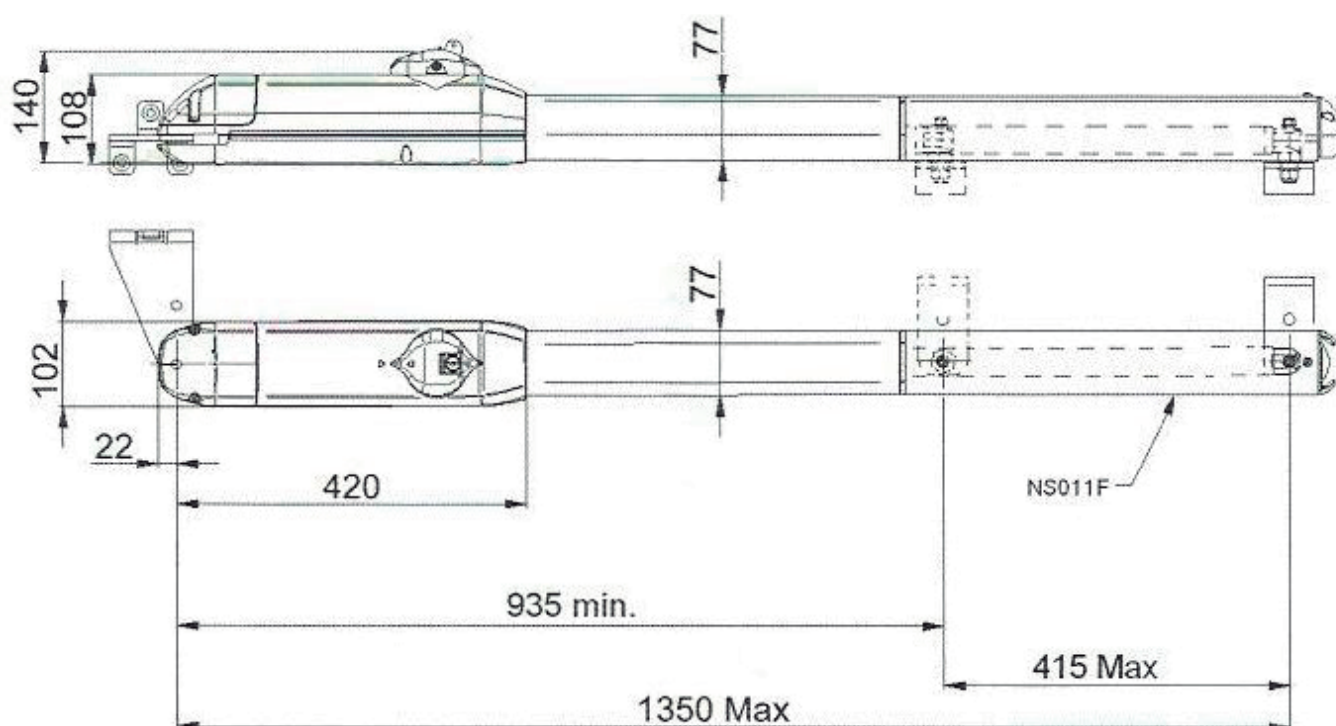
Límite de uso

Largo máximo de hoja	Peso máximo de hoja
2,00 mt	600 Kg
2,50 mt	500Kg
3,00 mt	400Kg
3,50 mt	300Kg
4,00 mt	250Kg
4,50 mt	250Kg
5,00 mt	200Kg

Comprobaciones preliminares

- Lea atentamente las instrucciones
- Antes de pasar a la instalación, asegúrese de que la estructura de la puerta es sólida.
- Asegúrese de que no hay un punto de fricción durante todo el movimiento de la puerta.
- Compruebe que la puerta está equipada con un tope (apertura y cierre) mecánico. Si faltan hay que instalarlos.

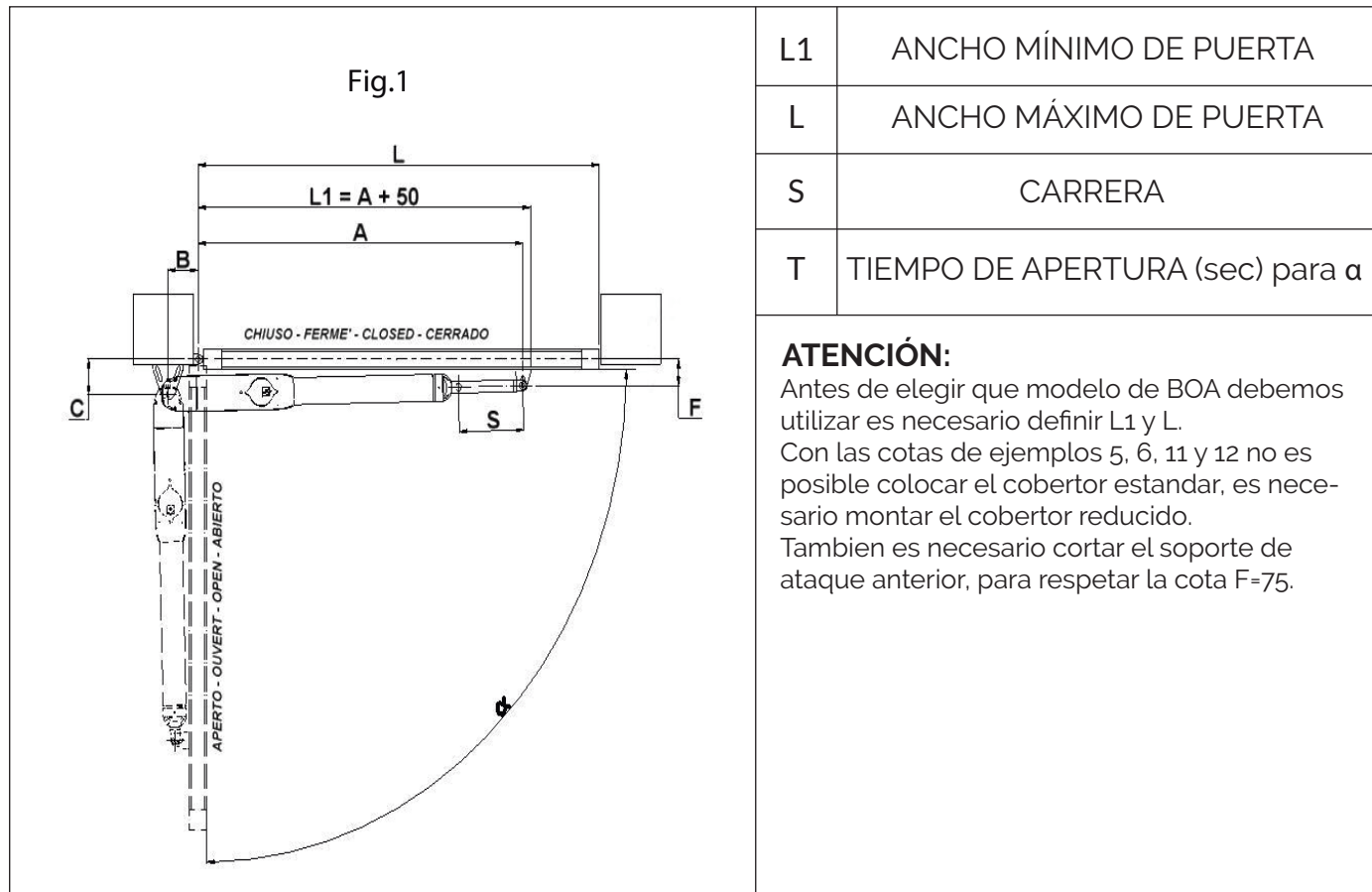
Dimensiones



ATENCIÓN:

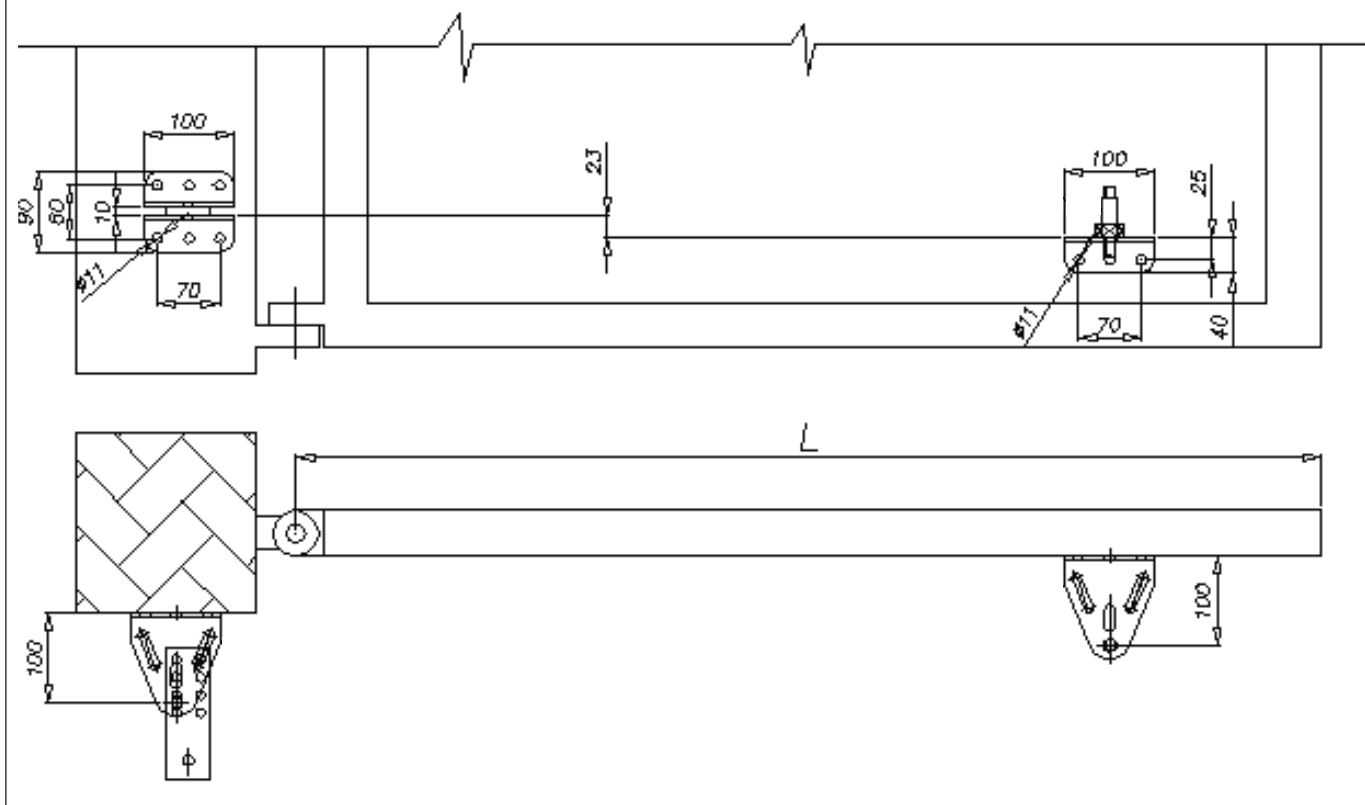
Para hojas de ancho máximo de 3mt, utilizar centrales electrónicas con paros suaves.
 Para el modelo BOA/R siempre es necesaria electrocerradura.
 Para el modelo con bloqueo BOA/B, sería necesaria a partir de 3mt de ancho.

EJ.	α	A	B	C	F	BOA/R BOA/B	BOA/R		BOA/B		S
						L1	L	T	L	T	
1		1225	120	150		A + 50	2000	17,8	4000	26,6	285
2		1160	185	150		A + 50	3000	21,9	4500	33	350
3	90°	1225	120	270		A + 50	4000	25,3	5000	38	405
4		1090	255	157		A + 50		25,9		39	415
5			1090	100	100		A + 50		12,5	3000	18,7
6		1090	100	100		A + 50	1500	13	19,5		208
7	95°	1115	120	120		A + 50		15,6	4000	23,5	250
8		1135	145	140		A + 50	2000	18,6		27,8	297
9	100°	1185	155	220		A + 50	4000	25,9	5000	39	415
10	120°	1165	185	125		A + 50	3000	25,9			415
11		1145	150	95		A + 50	2000	19,2	4000	28,7	307
12	130°	1155	205	85		A + 50	3000	25,1	5000	37,6	402



FIJACIÓN ANTERIOR - FIJACIÓN POSTERIOR

Fig-7

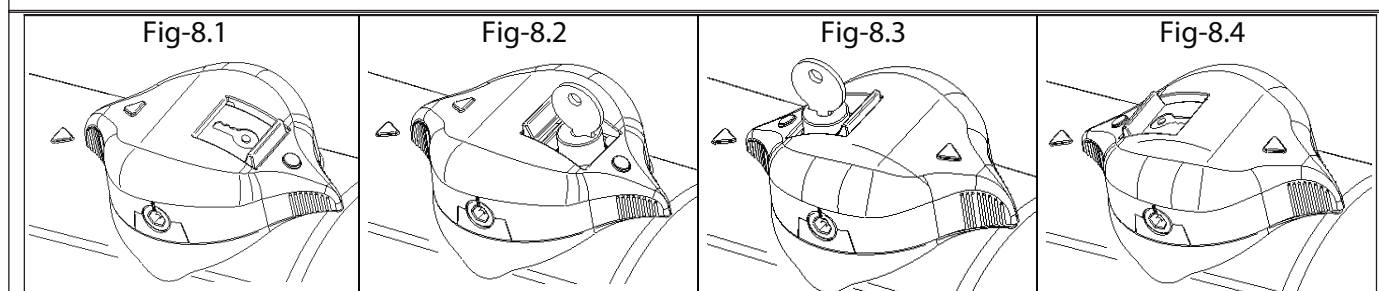


Fijar solidamente el soporte posterior a la columna y el soporte anterior a la puerta. Para las cotas de fijación ver los ejemplos 1, 2, 3, 4, 5, 6.

ATENCIÓN:

Para respetar la cota C podría ser necesario cortar o alargar el soporte posterior.

LLAVE STANDARD DE LIBERACIÓN



LLAVE STANDARD DE LIBERACIÓN

- Deslice la tapa de la cerradura (fig 8.1 y 8.2).
- Inserte la llave y gírela en ángulo recto en sentido horario (fig 8.2).
- Gire la tapa de la liberación a 180° en sentido horario (el símbolo O en la apertura de la tapa debe estar alineado con el símbolo ▲ en la caja de cambios del motor (fig 8.3).
- Bloqueo de la tapa de la liberación empujando hacia abajo el bloqueo del teclado . Deslice en la parte frontal tapa de la cerradura (fig 8.4).
- Abrir y / o cerrar la puerta empujando manualmente.
- Para restaurar la función automática, hacer el procedimiento desde el final hasta el principio (el símbolo ▲ de la apertura de la tapa debe estar alineado con el símbolo ▲ en la caja de cambios del motor.

LLAVE STANDARD DE LIBERACIÓN

Fig-9

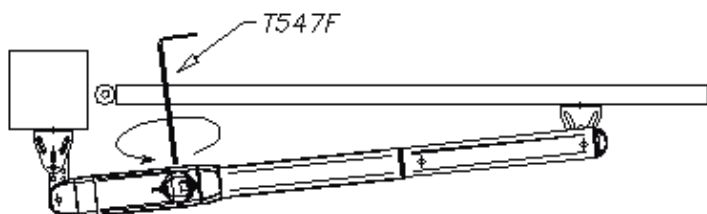
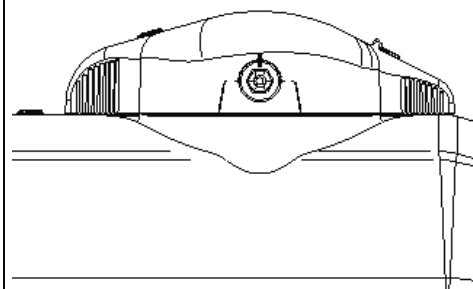


Fig-10



LLAVE STANDARD DE LIBERACIÓN

Es posible desbloquear el operador para un movimiento manual, gire la tapa liberandola (se debe realizar desde el interior).

Desde el exterior usar la llave hexagonal suministrada.

Poner la llave dentro del agujero hexagonal (fig 10), girar la llave en sentido de las agujas del reloj si el operador está instalado en la izquierda (vista desde dentro fig 9). Girar la llave en sentido contrario a las agujas del reloj si el operador está instalado en la derecha (visto desde el interior, contrario a la fig 9).

ATENCIÓN:

Si el operador a sido desbloqueado con la llave hexagonal, debe ser bloqueado con la misma llave, nunca girando la tapa superior.

CONEXIONES DEL MOTOR

Fig-11

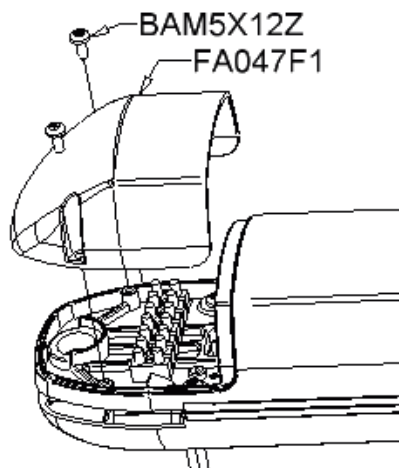
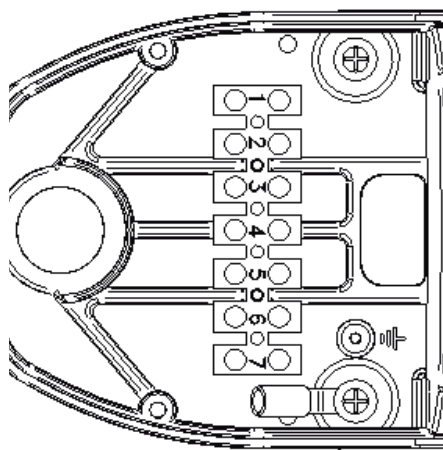


Fig-12



Abra el tapón de la tapa (fig 11-12). Conecte el condensador 5-6 (fig 13-14)

Conectar el condensador antes del final de carrera (como el cuadro).

CONEXIONES DEL MOTOR

Fig-13

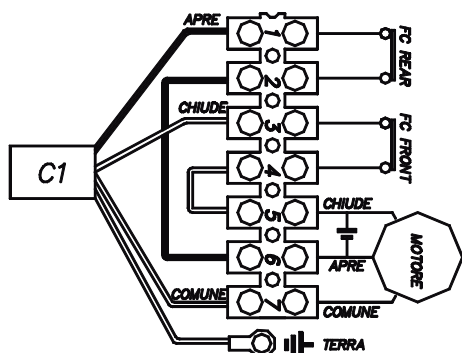


Fig-14

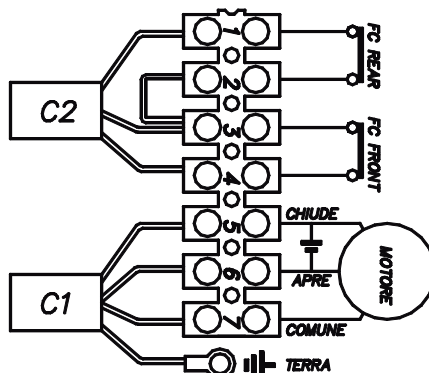
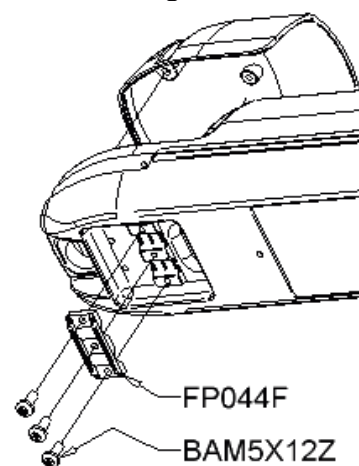


Fig-15



ATENCIÓN:

Los finales de carrera delantero y trasero van siempre conectados a la central DUAL. Si utilizan otra central sin conectores de final de carrera, estos pueden ser conectados en serie a las fases del motor. Fig. 13.

Fig. 14. Conectar cable C1, 4x1 m/m a los conectores 5 (cerrar), 6 (abrir), 7 (común) y el tierra. Utilizar cable C2, 3x0,5 m/m para conectar los F.C. Rear (abrir) y Front (cerrar) a la central DUAL. Una vez conectados los cables C1, C2, bloquearlo con el FP044F y los tornillos servidos ref. BAM5X12Z (fig. 15).

REGULACIÓN DE FINAL DE CARRERA EN APERTURA Y CIERRE

Fig-16

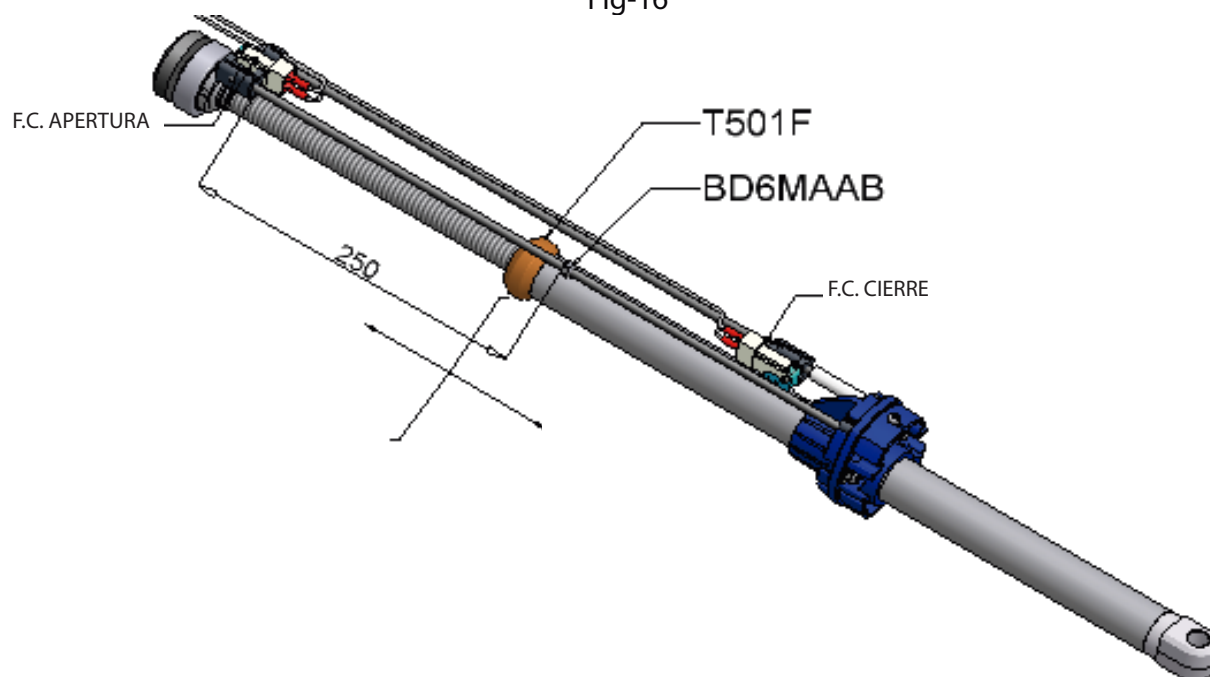
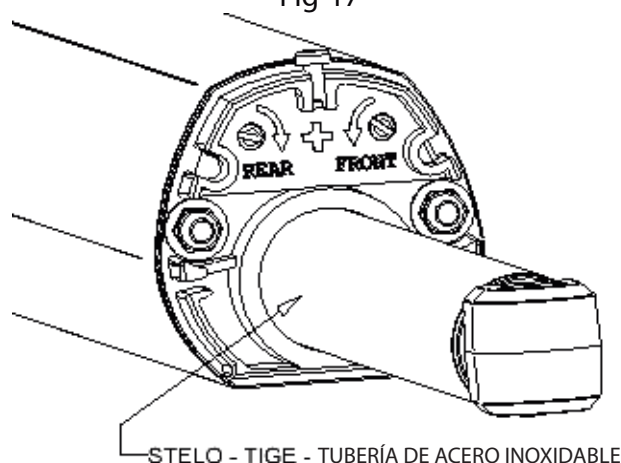


Fig-17



El visinfín de la figura T501F (fig. 16) cierra la puerta, activa el final de carrera **FRONT**, suponiendo que la apertura abra hacia en interior. Viceversa cuando abre; sería el final de carrera cierre (**REAR**) que para el motor al abrir la puerta.

Regulación final carrera (fig. 16 y 17), New Gate sirve el operador **BOA** con final carrera posicionados a las extremidades del pistón interno, de carrera 415 m/m máximo. Regular la posición de los finales de carrera **FRONT** y **REAR** (1 vuelta es igual a 1mm de separación) en base a la carrera necesaria para la instalación. Desatornillar y atornillar los dos tornillos de registro s/fig. 17, colocados encima de la salida del pistón (en el frente).

APERTURA DE LAS HOJAS HACIA EL INTERIOR:

Tornillo **REAR**, desatornillar para dar + carrera en apertura.

Tornillo **FRONT**, apretar para dar + carrera en cierre.

ATENCIÓN:

Si se quiere reducir la carrera máxima de 415 m/m pre-montada de fábrica, reducir la carrera de ambos finales de carrera, no de uno solo.. La regulación del final de carrera **REAR** (abrir) es posible hasta 240 m/m = 240 vueltas del tornillo del registro (fig.16), si pasamos de vueltas este proceso dañaría irreparablemente el final de carrera y su soporte interno de plástico, ya que golpearía sobre el tope final mecánico, (**BD6MAA fig.16**).

E

DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD

(Conforme la guía 22ISO/IEC de la norma EN45014)

El abajo firmante
Sara García

Pol. Ind. Sud-Oest C/Bernat de Rocabertí, 16 Sabadell (BCN) 08205

DECLARO QUE EL SIGUIENTE PRODUCTO:OPERADOR ELECTROMECAÁNICO CON
MOTOR MONOFÁSICO**Modelo****BOA/R - BOA/B**LA SIGUIENTE **CUMPLE** CON EL
REQUERIMIENTO DE EMC Y
LAS NORMAS**EN 61000-6-1****EN 61000-6-3****EN 60335-1**El aparato está probado en la
configuración típica de instalación y
la directiva **EMC**El aparato pueda describirse satisfecho
el requisito de**DIRECTIVA A EM C 89/336/EEC,E LV73/23 CEE**Los resultados sobre la base de la prueba
y los registros relativos se traduce
en nuestros archivos:**EMC.TR 07. 1368 (9-10-2007) S AF.TR 07.136 9 (19-10-2007)****DECLARACIÓN CE DE CONFORMIDAD
PARA LA DIRECTIVA DE MAQUINARIA****DIRECTIVA 89/392 CE, Anexo11,B)**

El producto está construido para ser incorporado en una máquina o para ser ensamblado con otras maquinarias para construir una máquina considerada por la Directiva 89/392 CE, en su versión modificada; y que no contiene dispositivos de seguridad intrínseca. Así, se prohíbe poner en servicio el producto hasta que la máquina en la que vaya a incorporarse o de la cual se convertirá en componente ha sido identificado y de la conformidad con las condiciones de la Directiva ha sido declarado 89/392 CE y la nacional legislación que transpone vale la pena decir, hasta que el producto de que a la presente declaración no forme un único complejo con la máquina final.

Firma y sello



En Sabadell a 17 de Marzo del 2019



New Gate